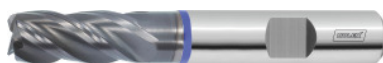


**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203015 4
GTIN	4045197772862
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til ståltyper op til ca. 1100 N/mm².

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø D ₁	3,8 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Skærlængde L _c	11 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	17 mm
Skær-Ø D _c	4 mm
Samlet længde L	57 mm
Antal tænder Z	4

Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet