

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123115 5,5
GTIN	4045197401700
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer.

**Lige hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Fordel:**

**Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	62 mm
Tilspænding $f$ i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/o
Nominal $\varnothing D_c$	5,5 mm
Skafttolerance	h6
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. $\varnothing$	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Samlet længde $L$	100 mm
Norm	Fabriksstandard

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	53,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	10×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	S
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		