

Garant**Roterende pinol 60° / 30°, Morsekonus: 4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	321260 4
GTIN	4045197774392
Artikelklasse	31Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Spidsvinkel 60° / 30°.

- **Med forlænget spids og aftrykningsmøtrik, specielt til CNC-maskiner.**
- **Komplet værktøj hærdet og slebet.**
- **Specielt rulleleje til høje belastninger, også ved høje omdrejningstal.**
- **Løbespids gennemhærdet, mulighed for at efterslibe flere gange.**
- **Vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.**
- **Specialtætning forhindrer skidt og kølemiddel i at trænge ind.**

Beskrivelse:

Centerspidsen bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

Til høj belastning og høje omdrejningstal, specielt til NC-maskiner.

Den forlængede løbespids muliggør uhindret opstart af drejeskæret på emnets plane side.

Specielt velegnet til kopidrejning.

Bemærk:

Aftrykningsmøtrik til NC-maskiner, for at kunne tage spidsen ud af pinoldokken.

Hus-Ø D: 60 mm

Nyttelængde B: 116 mm

Største spids-Ø 60° A: 8 mm

Største spids-Ø 30° A: 28 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,003 mm

Spidslængde C: 45 mm

Teknisk beskrivelse

Maksimal rundløbsfejl	0,003 mm
maks. omdrejningstal	10000 min ⁻¹
Spidslængde C	45 mm
Største spids-Ø 60° A	8 mm
Største spids-Ø 30° A	28 mm
Til emnevægt	1000 kg
Nyttelængde B	116 mm
Morsekonus	MK4
Hus-Ø D	60 mm
Produkttype	Centerspids