

Garant**Roterende pinol 60°, Morsekonus: 3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	321255 3
GTIN	4045197774415
Artikelklasse	31Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Spidsvinkel 60°.

- **Med forlænget spids og aftrykningsmøtrik, specielt til CNC-maskiner.**
- **Komplet værktøj hærdet og slebet.**
- **Specielt rulleleje til høje belastninger, også ved høje omdrejningstal.**
- **Løbepids gennemhærdet, mulighed for at efterslibe flere gange.**
- **Vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.**
- **Specialtætning forhindrer skidt og kølemiddel i at trænge ind.**

Beskrivelse:

Centerspidsen bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

Til høj belastning og høje omdrejningstal, specielt til NC-maskiner.

Bemærk:

Aftrykningsmøtrik til NC-maskiner, for at kunne tage spidsen ud af pinoldokken.

Hus-Ø D: 52 mm

Nyttelængde B: 94 mm

Største spids-Ø 60° A: 25 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,003 mm

Spidslængde C: 30 mm

maks. omdrejningstal: 12000 min⁻¹

Teknisk beskrivelse

Hus-Ø D	52 mm
Spidslængde C	30 mm
Maksimal rundløbsfejl	0,003 mm
maks. omdrejningstal	12000 min ⁻¹
Største spids-Ø 60° A	25 mm
Nyttelængde B	94 mm
Til emnevægt	600 kg
Morsekonus	MK3
Produkttype	Centerspids