

Garant**Roterende pinol 60°, Morsekonus: 4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	321255 4
GTIN	4045197774422
Artikelklasse	31Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Spidsvinkel 60°.

- **Med forlænget spids og aftrykningsmøtrik, specielt til CNC-maskiner.**
- **Komplet værktøj hærdet og slebet.**
- **Specielt rulleleje til høje belastninger, også ved høje omdrejningstal.**
- **Løbepids gennemhærdet, mulighed for at efterslibe flere gange.**
- **Vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.**
- **Specialtætning forhindrer skidt og kølemiddel i at trænge ind.**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af.

Centerspiden fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspiden så i.

Anvendelse:

Til høj belastning og høje omdrejningstal, specielt til NC-maskiner.

Bemærk:

Aftrykningsmøtrik til NC-maskiner, for at kunne tage spidsen ud af pinoldokken.

Hus-Ø D: 60 mm

Nyttelængde B: 106 mm

Største spids-Ø 60° A: 28 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,003 mm

Spidslængde C: 35 mm

maks. omdrejningstal: 10000 min⁻¹

Teknisk beskrivelse

Maksimal rundløbsfejl	0,003 mm
Hus-Ø D	60 mm
Største spids-Ø 60° A	28 mm
Til emnevægt	1200 kg
Morsekonus	MK4
Spidslængde C	35 mm
Nyttelængde B	106 mm
maks. omdrejningstal	10000 min ⁻¹
Produkttype	Centerspids