

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123115 10
GTIN	4045197402004
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer.

**Lige hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Fordel:**

**Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	107 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	150 mm
Norm	Fabriksstandard

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	92 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	10×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	S
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		