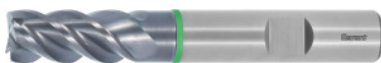


Garant**HM-skrubfræser MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203061 12
GTIN	4045197775931
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning** op til $1,5 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Til skærekraftreduktion og bedre overfladekvalitet takket være **45° spiral**.

Forbedret belægning for yderligere reduceret skærekraft samtidigt med længere standtid for værktøjerne.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Fristilling-Ø D_1	11,6 mm
Antal tænder Z	4
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Samlet længde L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D_s	12 mm

Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	150 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet