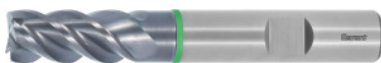


Garant
HM-skrubfræser MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203061 16
GTIN	4045197775955
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

Til **skrubning og sletbearbejdning** op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Til skærekraftreduktion og bedre overfladekvalitet takket være **45° spiral**.

Forbedret belægning for yderligere reduceret skærekraft samtidigt med længere standtid for værktøjerne.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Fristilling-Ø D_1	15,5 mm
Samlet længde L	92 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skær-Ø D_c	16 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm

Skærlængde L_c	36 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	150 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet