

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202414 4
GTIN	4045197776112
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1×D i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	15 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,18 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,8 mm

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

