

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202414 6
GTIN	4045197776143
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1xD i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm
Antal tænder Z	3
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	57 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	21 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

