

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 9,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202414 9,7
GTIN	4045197776174
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1xD i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	72 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skær-Ø D_c	9,7 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

