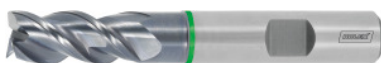


HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202414 15,6
GTIN	4045197776235
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til 1xD i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D_c	15,6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,4 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	44 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Fristilling-Ø D_1	15,1 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	92 mm
Antal tænder Z	3
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

