

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203007 6
GTIN	4045197775733
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

**Fordel:**

Løb med meget lav vibration.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,6 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	23 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Samlet længde L	57 mm

Skærlængde $L_c$	13 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	230 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 50 \text{ HRC}$	egnet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet