

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203007 10
GTIN	4045197775757
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

**Fordel:**

Løb med meget lav vibration.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Antal tænder $Z$	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Samlet længde $L$	72 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm

Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	34 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet