



## Skaftegevindfræsere 2×D, TiAlN, M: M6



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139651 M6
GTIN	4045197777348
Artikelklasse	12J

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Korrigeret gevindprofil** til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

### Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Antal tænder Z	3
Skafte-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skafte længde L <sub>s</sub>	36 mm
Gevindstigning	1 mm
Samlet længde L	55 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	12,5 mm
Gevindstørrelse	M6
Nominal Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	12,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M-LH

Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE