

**Skaftgevindfræsere 2×D, TiAlN, MF: 5X0,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139680 5X0,5
GTIN	4045197778222
Artikelklasse	12J

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Korrigeret gevindprofil** til fræsning af **præcist indvendigt fingevind** (sørg for stabil opspænding).

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skaftlængde L <sub>s</sub>	36 mm
Samlet længde L	55 mm
Gevindstigning	0,5 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	10,25 mm
Gevindstørrelse	M5×0,5
Nominal Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	10,25 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF-LH

Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
Skaftslibning Type HB	129100 HB