

**Skaftgevindfræsere 2xD, TiAlN, MF: 6X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139680 6X0,75
GTIN	4045197778246
Artikelklasse	12J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt fingevind** (sørg for stabil opspænding).

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	0,75 mm
Samlet længde L	55 mm
Antal tænder Z	3
Antal spånnoter	3
Skaftlængde L _s	36 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Tilspænding f _z i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Indvendig køling	nej
Gevinddybde	12,38 mm
Gevindstørrelse	M6×0,75
Nominel Ø D _c	4,8 mm
Skærlængde L _c	12,38 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF-LH

Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
Skaftslibning Type HB	129100 HB