



## Skaftegevindfræsere 2xD, TiAlN, MF: 8X1



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139680 8X1
GTIN	4045197778253
Artikelklasse	12J

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Korrigeret gevindprofil** til fræsning af **præcist indvendigt fingevind** (sørg for stabil opspænding). **Indvendig kølemiddeltilførsel.**

#### Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HE**.

### Teknisk beskrivelse

Skafte-Ø $D_s$	6 mm
Antal tænder Z	3
Gevindstigning	1 mm
Samlet længde L	60 mm
Antal spånnoter	3
Skafte længde $L_s$	36 mm
Tilspænding $f_z$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Indvendig køling	ja
Gevinddybde	16,5 mm
Gevindstørrelse	M8x1
Nominel Ø $D_c$	5,95 mm

Skærlængde $L_c$	16,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF-LH
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N

Uni	egnet
våd, maximal	egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE