

**Skaftgevindfræsere 2xD, TiAlN, MF: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139680 10X1,25
GTIN	4045197778277
Artikelklasse	12J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt fingevind** (sørg for stabil opspænding). **Indvendig kølemiddeltilførsel.**

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,25 mm
Antal spånnoter	3
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	70 mm
Skaftlængde L _s	36 mm
Skaft-Ø D _s	8 mm
Tilspænding f _z i stål < 900 N/mm ²	0,035 mm
Indvendig køling	ja
Gevinddybde	20,6 mm
Gevindstørrelse	M10×1,25
Nominel Ø D _c	7,95 mm

Skærlængde L_c	20,6 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF-LH
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N

Uni	egnet
våd, maximal	egnet
Services	
Skaftslibning Type HE	129100 HE
Skaftslibning Type HB	129100 HB