



Skaftgevindfræsere 2xD, TiAlN, MF: 12X1



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139680 12X1
GTIN	4045197778284
Artikelklasse	12J

Beskrivelse

Udførelse:

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt fingevind** (sørg for stabil opspænding). **Indvendig kølemiddeltilførsel**.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	4
Skaftlængde L_s	40 mm
Gevindstigning	1 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	75 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Indvendig køling	ja
Gevinddybde	26,5 mm
Gevindstørrelse	M12×1
Nominel Ø D_c	7,95 mm

Skærlængde L_c	26,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF-LH
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	180 m/min	N

Uni	egnet
våd, maximal	egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE