

**Skaftgevindfræsere 2xD, TiAlN, MF: 20X1,5****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139680 20X1,5 |
| GTIN                | 4045197778338 |
| Artikelklasse       | 12J           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Korrigeret gevindprofil** til fræsning af **præcist indvendigt fingevind** (sørg for stabil opspænding). **Indvendig kølemiddeltilførsel.**

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139680 + 129100 HE**. Kan også anvendes til gevindmål M24 × 1,5.

**Teknisk beskrivelse**

|   |          |
|---|----------|
| Antal tænder Z  | 4        |
| Antal spånnoter   | 4        |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 16 mm    |
| Skaftlængde L <sub>s</sub>                                | 48 mm    |
| Gevindstigning  | 1,5 mm   |
| Samlet længde L   | 90 mm    |
| Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,055 mm |
| Indvendig køling  | ja       |
| Gevinddybde   | 41,2 mm  |
| Gevindstørrelse   | M20×1,5  |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                                  | 15,95 mm |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Skærlængde $L_c$              | 41,2 mm                                |
| Belægning                     | TiAlN                                  |
| Gevindtype                    | MF-LH                                  |
| Gevindtype                    | MF                                     |
| Flankevinkel                  | 60 grader                              |
| Skæremateriale                | HM                                     |
| Gevindstandard                | DIN 13                                 |
| Skaft                         | DIN 6535 HA med h6                     |
| Anvendelse ved boringstype    | Op til $2 \times D$ ved bundhul        |
| Anvendelse ved boringstype    | Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul |
| Farvering                     | grøn                                   |
| Indvendig/udvendig anvendelse | Indvendig                              |
| Produkttype                   | Gevindfræser                           |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 220 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 220 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 170 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 170 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 80 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 60 m/min  | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 120 m/min | K        |
| CuZn                          | egnet          | 180 m/min | N        |

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Uni                   | egnet     |
| våd, maximal          | egnet     |
| <b>Services</b>       |           |
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
| Skaftslibning Type HE | 129100 HE |