

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203089 4
GTIN	4045197778871
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC. Forstærket kerne. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Bemærk:

$a_e \max = 0,07 \times D$ til TPC-bearbejdning. h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015. NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203092.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	62 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	23 mm
Antal tænder Z	5
Skærlængde L_c	16 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Fristilling-Ø D_1	3,9 mm
Spånmiddertykkelse h_{\max} til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,018 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skær-Ø D _c	4 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	1
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		