

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202404 8
GTIN	4045197779298
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrub- og sletbearbejdning**.

Med torus-lignende skærkantradius.

Op til 1xD i hel længde ved **maksimal tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	63 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Antal tænder Z	3
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	25 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	19 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Spiralvinkel	38 grader
Hjørneafrunding $r_v$	0,4 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	egnet
Luft	egnet