

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122385 12,8
GTIN	4045197389169
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/o
Skafttolerance	h6
Nominal Ø D <sub>c</sub>	12,8 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	60 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Samlet længde L	107 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	40,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Udførelse	4xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	245 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	S
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		