

**Minislibebånd Ø90×100 mm, KK770J, Korn: 240****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 568556 240 |
| GTIN | 4018875275573 |
| Artikelklasse | 56V |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kompaktkorn er en kombination af mange enkelte korundkorn. På grund af konstant frigivelse af nye slibekorn opnås et **konstant sliberesultat** og en lang standtid. Til **finslibning af højt legerede ståltyper, krom-nikkel-stål, titanlegeringer etc.**

Minislibebånd Ø 90×100 mm (289×100 mm).

Anvendelse:

På fladeslibe- og glittemaskiner med holdevalse nr. 568570 / 568577 (boring Ø 19 mm). Maks. omdrejningstal 5000 min⁻¹.

Åben kornspredning kræver mindre arbejdsstryk, jævn slitage.

Jern-, svovl- og klorandel: < 0,1 %

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------------|---------|
| Korn | 240 |
| Slibebånd, bredde | 100 mm |
| Slibebånds-Ø | 90 mm |
| Slibemiddel | Korund |
| Slibemiddelforkortelse | A |
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 % |

| | |
|----------------------|------------------------|
| Producentbetegnelse | KK770J |
| Drevmaskine | Glittermaskine |
| maks. omdrejningstal | 5000 min ⁻¹ |
| Produkttype | Slibebånd |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg | betinget egnet | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 55 HRC | egnet | | |
| Stål < 60 HRC | egnet | | |
| Stål < 67 HRC | egnet | | |
| INOX | egnet | | |
| Ti | egnet | | |
| CuZn | betinget egnet | | |
| Lak | egnet | | |
| tør | egnet | | |

Tilbehør

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Holdevalse Ø 90×100 mm Type HARD | 568580 HARD |
| Holdevalse Ø 90×100 mm Type AIR | 568575 AIR |
| Holdevalse Ø 90×100 mm Type AIR | 568580 AIR |
| Holdevalse Ø 90×100 mm Type SOFT | 568580 SOFT |