

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,6 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122415 9,6
GTIN	4045197784476
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæргеometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122416**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122415 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 32,6 mm

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	47 mm
Norm	DIN 6537 K

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde L	89 mm
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Nominel Ø D <sub>c</sub>	9,6 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	32,6 mm
Serie	GARANT Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	110 m/min	K
G GG	egnet	100 m/min	K

Uni	egnet
våd, maximal	egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HE	129100 HE