

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122415 11,6
GTIN	4045197784674
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122416**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122415 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Samlet længde L	102 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/o
Antal skær Z	2

Nominel $\varnothing D_c$	11,6 mm
Spånnotlængde $L_c$	55 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	37,6 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	110 m/min	K
GGG	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
-----------------------	-----------

