

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122415 18,5
GTIN	4045197784971
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122416**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122415 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Skafttolerance	h6
Norm	DIN 6537 K
Skaft-Ø D_s	20 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,38 mm/o
Samlet længde L	131 mm
Spånnotlængde L_c	79 mm

Nominel $\varnothing D_c$	18,5 mm
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L_2	51,3 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	110 m/min	K
GGG	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
-----------------------	-----------

