

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122425 3      |
| GTIN                | 4045197785138 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Angiv form **HB**: med **nr.122426**.

Bestil form **HE**: med **nr.122425 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |            |
|---|------------|
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/o  |
| Skafttolerance                                | h6         |
| Antal skær Z                                  | 2          |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7         |
| Norm  | DIN 6537 K |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 6 mm       |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                  | 20 mm      |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Nominel $\varnothing D_c$           | 3 mm               |
| Samlet længde L                     | 62 mm              |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 15,5 mm            |
| Serie                               | Master Steel       |
| Belægning                           | TiAlN              |
| Skæremateriale                      | HM                 |
| Udførelse                           | 4xD                |
| Spidsvinkel                         | 135 grader         |
| Skaft                               | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                    | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                | HPC                |
| Semi-standard                       | ja                 |
| Farvering                           | grøn               |
| Produkttype                         | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 220 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 200 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 170 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 75 m/min  | M        |
| GG                            | egnet          | 160 m/min | K        |
| GGG                           | egnet          | 130 m/min | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | egnet          |           |          |

## Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE