

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122425 4,3
GTIN	4045197785268
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Angiv form **HB**: med **nr.122426**.

Bestil form **HE**: med **nr.122425 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde L	66 mm
Spånnotlængde L_c	24 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,16 mm/o
Norm	DIN 6537 K

Nominel $\varnothing D_c$	4,3 mm
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L_2	17,6 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	75 m/min	M
GG	egnet	160 m/min	K
GGG	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE