

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,1 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122425 9,1
GTIN	4045197785749
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekræfterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Angiv form **HB:** med **nr.122426**.

Bestil form **HE:** med **nr.122425 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Nominal Ø D_c	9,1 mm
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L_c	47 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/o
Samlet længde L	89 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Norm	DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	33,4 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	75 m/min	M
GG	egnet	160 m/min	K
GGG	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE