

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122425 9,6
GTIN	4045197785794
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Angiv form **HB:** med **nr.122426**.

Bestil form **HE:** med **nr.122425 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 6537 K
Samlet længde L	89 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Nominel Ø $D_c$	9,6 mm
Skafttolerance	h6
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/o

Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	47 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	32,6 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	75 m/min	M
GG	egnet	160 m/min	K
GGG	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HE

129100 HE