

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 5,9**

**Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122435 5,9    |
| GTIN                | 4045197786647 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skæргеometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrudning.**
- **Med 145°-spidsvinkel for minimal gratdannelse ved gennemgående borer.**

**Branchens førende tværskærs-teknologi** garanterer en **optimal selvcentrering** og tillader også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestil med **nr. 122436**.

Form **HE**: bestil med **nr. 122435 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 3

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 19,2 mm

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Antal skær Z                                  | 3                  |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,32 mm/o          |
| Samlet længde L                               | 66 mm              |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7                 |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 5,9 mm             |
| Norm  | DIN 6537 K         |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 6 mm               |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                  | 28 mm              |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>  | 19,2 mm            |
| Serie   | Master Steel       |
| Belægning                                     | TiAlN              |
| Skæremateriale                                | HM                 |
| Udførelse                                     | 4×D                |
| Spidsvinkel                                   | 145 grader         |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                              | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                          | HPC                |
| Semi-standard                                 | ja                 |
| Farvering                                     | grøn               |
| Produkttype                                   | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 160 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 140 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 130 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 110 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 90 m/min       | P        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 55 HRC                | egnet          | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | betinget egnet | 40 m/min  | S |
| GG                           | egnet          | 130 m/min | K |
| GGG                          | egnet          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | egnet          |           |   |
| våd, maksimal                | egnet          |           |   |
| våd, minimal                 | egnet          |           |   |

**Services**

Skaftslibning Type HE

129100 HE