

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 6,6**

**Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122435 6,6    |
| GTIN                | 4045197786715 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrudning.**
- **Med 145°-spidsvinkel for minimal gratdannelse ved gennemgående borer.**

**Branchens førende tværskærs-teknologi** garanterer en **optimal selvcentrering** og tillader også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestil med **nr. 122436**.

Form **HE**: bestil med **nr. 122435 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 3

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 24,1 mm

Samlet længde L: 79 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,37 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

|                                               |                    |
|-----------------------------------------------|--------------------|
| Nominal $\varnothing D_c$                     | 6,6 mm             |
| Samlet længde L                               | 79 mm              |
| Antal skær Z                                  | 3                  |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,37 mm/o          |
| Skaft- $\varnothing D_s$                      | 8 mm               |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                  | 34 mm              |
| Norm                                          | DIN 6537 K         |
| Tolerance, nom. $\varnothing$                 | h7                 |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>  | 24,1 mm            |
| Serie                                         | Master Steel       |
| Belægning                                     | TiAlN              |
| Skæremateriale                                | HM                 |
| Udførelse                                     | 4×D                |
| Spidsvinkel                                   | 145 grader         |
| Skaft                                         | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling                              | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                          | HPC                |
| Semi-standard                                 | ja                 |
| Farvering                                     | grøn               |
| Produkttype                                   | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 160 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 140 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 130 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 110 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 90 m/min       | P        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 55 HRC                | egnet          | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | betinget egnet | 40 m/min  | S |
| GG                           | egnet          | 130 m/min | K |
| GGG                          | egnet          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | egnet          |           |   |
| våd, maksimal                | egnet          |           |   |
| våd, minimal                 | egnet          |           |   |

**Services**

Skaftslibning Type HE

129100 HE