

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,7mm



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122416 5,7
GTIN	4045197790286
Artikelklasse	11E

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæergeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 6537 K
Antal skær Z	2
Samlet længde L	66 mm
Nominel Ø $D_c$	5,7 mm
Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/o

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	19,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	110 m/min	K
GGG	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		