

Garant

GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122416 8,1 |
| GTIN | 4045197790521 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse

Udførelse:

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|------------|
| Skafttolerance | h6 |
| Antal skær Z | 2 |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Nominel Ø D_c | 8,1 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,26 mm/o |
| Spånnotlængde L_c | 47 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Samlet længde L | 89 mm |

| | |
|--|--------------------|
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 34,9 mm |
| Serie | Master Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 4×D |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| GG | egnet | 110 m/min | K |
| GGG | egnet | 100 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |