

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122416 9,5    |
| GTIN                | 4045197790668 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Nominel Ø $D_c$                                | 9,5 mm     |
| Skafttolerance                                 | h6         |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/o  |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Tolerance, nom. Ø                              | h7         |
| Spånnotlængde $L_c$                            | 47 mm      |
| Samlet længde $L$                              | 89 mm      |
| Antal skær $Z$                                 | 2          |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 10 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 32,8 mm            |
| Serie  | Master Steel       |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Udførelse                                    | 4×D                |
| Spidsvinkel                                  | 135 grader         |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                             | nej                |
| Spåntagningsstrategi                         | HPC                |
| Semi-standard                                | ja                 |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 170 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 150 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 60 m/min       | P        |
| GG                            | egnet          | 110 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 100 m/min      | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |