

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 4,2**

**Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122436 4,2    |
| GTIN                | 4045197792471 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**
- **Med 145°-spidsvinkel for minimal gratdannelse ved gennemgående borer.**

**Branchens førende tværskærs-teknologi** garanterer en **optimal selvcentrering** og tillader også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 6 mm       |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/o  |
| Spånnotlængde $L_c$                            | 24 mm      |
| Tolerance, nom. Ø                              | h7         |
| Nominel Ø $D_c$                                | 4,2 mm     |
| Standard                                       | DIN 6537 K |
| Samlet længde $L$                              | 66 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Antal skær Z                                 | 3                  |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 17,7 mm            |
| Serie  | Master Steel       |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Udførelse                                    | 4×D                |
| Spidsvinkel                                  | 145 grader         |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                             | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                         | HPC                |
| Semi-standard                                | ja                 |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 160 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 140 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 130 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 40 m/min       | S        |
| GG                            | egnet          | 130 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 80 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

våd, minimal

egnet