

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 4,5****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122436 4,5    |
| GTIN                | 4045197792501 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrudning.**
- **Med 145°-spidsvinkel for minimal gratdannelse ved gennemgående borer.**

**Branchens førende tværskærs-teknologi** garanterer en **optimal selvcentrering** og tillader også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 3

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 17,3 mm

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

|                 |       |
|-----------------|-------|
| Samlet længde L | 66 mm |
|-----------------|-------|

|                                               |                    |
|-----------------------------------------------|--------------------|
| Antal skær Z                                  | 3                  |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 6 mm               |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/o          |
| Norm                                          | DIN 6537 K         |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7                 |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                  | 24 mm              |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 4,5 mm             |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>  | 17,3 mm            |
| Serie                                         | Master Steel       |
| Belægning                                     | TiAlN              |
| Skæremateriale                                | HM                 |
| Udførelse                                     | 4xD                |
| Spidsvinkel                                   | 145 grader         |
| Skaft                                         | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                              | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                          | HPC                |
| Semi-standard                                 | ja                 |
| Farvering                                     | grøn               |
| Produkttype                                   | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 160 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 140 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 130 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 110 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 90 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet     | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 60 m/min       | M        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | betinget egnet | 40 m/min  | S |
| GG                           | egnet          | 130 m/min | K |
| GGG                          | egnet          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | egnet          |           |   |
| våd, maksimal                | egnet          |           |   |
| våd, minimal                 | egnet          |           |   |