

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm



## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122716 4,4
GTIN	4045197793713
Artikelklasse	11E

## Beskrivelse

### Udførelse:

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæргеometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Teknisk beskrivelse

Nominel Ø $D_c$	4,4 mm
Antal skær Z	2
Samlet længde L	74 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	36 mm
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	29,4 mm

Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	75 m/min	M
GG	egnet	160 m/min	K
GGG	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		