

**Garant****GARANT Master Steel FEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,9mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122726 10,9   |
| GTIN                | 4045197795489 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Speciel skærgeometri med stabile skærkanter og stor frigang i centrum muliggør maksimale tilspændinger.**
- **Den patenterede spånflowsoptimerede tilspidsning bevirker lavt skæretryk og god spånbrydning.**
- **Med 145°-spidsvinkel for minimal gratdannelse ved gennemgående borer.**

**Branchens førende tværskærs-teknologi** garanterer en **optimal selvcentrering** og tillader også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

|   |          |
|---|----------|
| Norm  | DIN 6537 |
| Nominel Ø $D_c$                               | 10,9 mm  |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7       |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 12 mm    |
| Samlet længde L                               | 118 mm   |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,5 mm/o |
| Antal skær Z                                  | 3        |

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spånnotlængde $L_c$                 | 71 mm              |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 54,7 mm            |
| Serie                               | Master Steel       |
| Belægning                           | TiAlN              |
| Skæremateriale                      | HM                 |
| Udførelse                           | 6×D                |
| Spidsvinkel                         | 145 grader         |
| Skaft                               | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling                    | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi                | HPC                |
| Semi-standard                       | ja                 |
| Farvering                           | grøn               |
| Produkttype                         | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 160 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 140 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 130 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 110 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 90 m/min  | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet     | 60 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 60 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 50 m/min  | M        |
| GG                            | egnet     | 130 m/min | K        |
| GGG                           | egnet     | 80 m/min  | K        |
| Uni                           | egnet     |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet     |           |          |
| våd, minimal                  | egnet     |           |          |

