

## Garant

### HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm eller tommer): 4,5



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123212 4,5
GTIN	4045197570185
Artikelklasse	11E

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121130.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123214**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123212 + 129100HE**.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: m6

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 57,3 mm

Samlet længde L: 102 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding  $f$  i INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/o

#### Teknisk beskrivelse

Nominel Ø $D_c$	4,5 mm
Tilspænding $f$ i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o

Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	64 mm
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. $\emptyset$	m6
Skaft- $\emptyset D_s$	6 mm
Samlet længde L	102 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	57,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal  
**Services**

egnet

Skafslibning Type HE

129100 HE