



## HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 8,5mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122394 8,5
GTIN	4045197419453
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver  **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122396**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122398**.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 34,3 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	47 mm
Nominel Ø $D_c$	8,5 mm

Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Tolerance, nom. Ø	m7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	34,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
GG	betinget egnet	70 m/min	K

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet