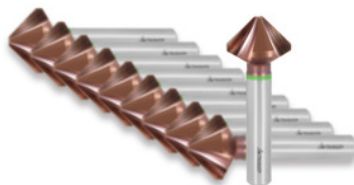


Garant**Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance 90°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 11,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1130 11,5
GTIN	4062406198404
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Alle forsænkere med 3 skær. Specialgeometri med ekstremt ulige skalainddeling og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helslebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning af hensyn til høje standtider.**

Præcisionskonusforsænker, fremstillet med mere snævre produktionstolerancer end iht. DIN335-C.

Som nr. 150130.

Fordel:

Meget rolig gang under hele forsænkingsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

Anvendelse:

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 90° forsænkninger.**

Teknisk beskrivelse

mindste forsænker-Ø, til boring fra	2,8 mm
Skafttolerance	h9
Udvendig Ø	11,5 mm
Antal skær Z	3
Til undersænskruer ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M6

Skaft-Ø D _s	8 mm
Tilspænding f i stål < 500 N/mm ²	0,13 mm/o
Samlet længde L	56 mm
Indhold	10
Belægning	TiAlN
Konusforsænerspidsvinkel	90 grader
Skæremateriale	HSS
Skalainddeling for forsænerskær	ulige
Norm	DIN 335 C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsæner

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	12 m/min	S

GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Tilbehør

Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance90°
Udvendig Ø Dc 11,5 mm

150130 11,5