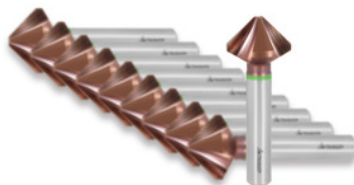


Garant**Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance 90°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 19mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1130 19 |
| GTIN | 4062406198442 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Alle forsænkere med 3 skær. Specialgeometri med ekstremt ulige skalainddeling og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helslebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning af hensyn til høje standtider.**

Præcisionskonusforsænker, fremstillet med mere snævre produktionstolerancer end iht. DIN335-C.

Som nr. 150130.

Fordel:

Meget rolig gang under hele forsænkingsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

Anvendelse:

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 90° forsænkninger.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Antal skær Z | 3 |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Udvendig Ø | 19 mm |
| mindste forsænker-Ø, til boring fra | 3,5 mm |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,18 mm/o |

| | |
|--|-------------------------|
| Skafttolerance | h9 |
| Skaft-Ø D _s | 10 mm |
| Til undersænkskruer ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M10 |
| Indhold | 10 |
| Belægning | TiAlN |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 90 grader |
| Skæremateriale | HSS |
| Skalainddeling for forsænkær | ulige |
| Norm | DIN 335 C |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Trin- og konusforsænkær |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 75 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 75 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 18 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 12 m/min | S |

| | | | |
|------------------|----------------|----------|---|
| GG (G) | egnet | 25 m/min | K |
| CuZn | egnet | 60 m/min | N |
| Grafit, GFK, CFK | betinget egnet | | |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

Tilbehør

Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance90°
Udvendig Ø Dc 19 mm

150130 19