

**Garant**
**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm eller tommer): 6,6**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123214 6,6
GTIN	4045197573094
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af borene 12×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121130.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 98,1 mm

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 146 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Tilspænding f i INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø $D_c$	6,6 mm
Skafttolerance	h6
Spånnotlængde $L_c$	108 mm
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/o
Antal skær Z	2

Tolerance, nom. Ø	m6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	146 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	98,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

