



HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12,5mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122394 12,5
GTIN	4045197419705
Artikelklasse	12E

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122396**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122398**.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 41,3 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 107 mm

Skaft-Ø D_s : 14 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm²: 0,15 mm/o

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	60 mm
Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6

Nominel $\varnothing D_c$	12,5 mm
Tilspænding f_i i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/o
Tolerance, nom. \varnothing	m7
Skaft- $\varnothing D_s$	14 mm
Samlet længde L	107 mm
Norm	DIN 6537 K
anbefalet maksimal boreddybde L_2	41,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	120 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	75 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	M
GG	betinget egnet	70 m/min	K

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet