

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG2241 4 |
| GTIN | 4062406198930 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **finslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Som nr. 202241.

Anvendelse:

Til skrubning og sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Samlet længde L | 57 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,02 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,015 mm |
| Skær-Ø D_c | 4 mm |
| Skærlængde L_c | 8 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Indhold | 5 |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 170 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 105 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |

Tilbehør

HM-fräser Ø e8 DC 4 mm

202241 4