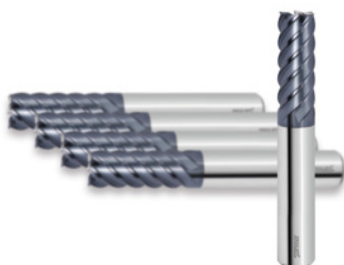


**HM-fræser, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG3618 10
GTIN	4062406199340
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Ekstremt roligt løb** takket være 6 tænder.

Meget stabil udførelse takket fære den forstærkede kerne.

**Som nr. 203618.**

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	72 mm
Spiralvinkel	45 grader
Antal tænder Z	6
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skærlængde L <sub>c</sub>	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm

Hjørnefasvinkel	90 grader
Indhold	5
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	70 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	60 m/min	H
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HM-fræser Ø DC 10 mm	203618 10
----------------------	-----------