

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2307 6
GTIN	4062406199234
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Som nr. 202307.****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	3
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	57 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaftform	HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Hjørnefasvinkel	90 grader
Indhold	5
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	100 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

---

## Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 6 mm

202307 6